



## 1. Blechbearbeitungsmaschinen

- **LVD Tafelschere HST - C31/10 Elgo 54P**

|                                    |          |
|------------------------------------|----------|
| Blechdicke:                        | 10 mm    |
| Blecbreite:                        | 3.000 mm |
| (Werte bei 450 N/mm <sup>2</sup> ) |          |

- **LVD HSTC 25/6**

|                                    |          |
|------------------------------------|----------|
| Blechdicke:                        | 6 mm     |
| Blecbreite:                        | 2.500 mm |
| (Werte bei 450 N/mm <sup>2</sup> ) |          |

- **Peddimax 1002; P.A.M. Peddinghaus**

### Scheren; Ausklinken; Stanzen

Angaben bei einer Materialfestigkeit von 450 N/mm<sup>2</sup>

|   |                       |
|---|-----------------------|
| <b>Flachstahlschere bis:</b>            | 500 x 18 mm           |
|   | 400 x 20 mm           |
|   | 300 x 22 mm           |
|   | 100 x 12 mm           |
| <b>Profil- und Stabstahlschere 90°:</b> |                       |
| Scherquerschnitt max.:                  | 3.500 mm <sup>2</sup> |
| Winkel gleichschenkelig:                | 150 x 12 mm           |
| Winkel ungleichschenkelig:              | 150 x 100 x 12 mm     |
| Rundstahl:                              | 50 mm                 |
| Vierkantstahl:                          | 50 mm                 |

### Vierkantausklinker:

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Blech:                         | 13 mm       |
| L-Stahl:                       | 90 x 10 mm  |
| U-Stahl im Flansch:            | 80 - 160 mm |
| Doppel - T - Stahl im Flansch: | 80 - 160 mm |
| Klinkbreite:                   | 65 mm       |
| Klinktiefe:                    | 85 mm       |

### Lochstanze:

|                    |                          |
|--------------------|--------------------------|
| Stanzkraft:        | 1.000 kN                 |
| Hub:               | 10 - 50 mm               |
| Locht bis:         | ∅ 31 in 25 mm            |
| U-Stahl            | im Flansch: 100 - 380 mm |
|                    | im Steg: 100 - 400 mm    |
| Doppel - T - Stahl | im Flansch: 100 - 340 mm |
|                    | im Steg: 100 - 500 mm    |



- **Dreiwalzen - Rundbiegemaschine 3HCD 2634, Fa. Faccin**

Antrieb auf alle 3 Walzen

quer verschiebbare Unterwalze

vertikal verstellbare Oberwalze

Oberwalzenø:

335 mm

Unterwalzenø:

350 mm

max. Blechbreite:

2.550 mm

max. Blechdicke walzen:

23 mm

19 mm (Anbiegen)

(Werte bei 450 N/mm<sup>2</sup>)

- **Stanz- und Nippelmaschine TC 200 R; Fa. Trumpf**

Werkstückdicke:

0,6 - 6.4 mm

Arbeitsbereich:

1.250 x 2.500

max. Stanzkraft:

165 kN

Positionsgenauigkeit:

+/- 0,1 mm

- **Abkantpresse EHT VARIOPRESS 225-30**

max. Presskraft:

2.250 kN

max. Blechdicke:

1 – 25 mm

Arbeitslänge:

3.050 mm

lichte Arbeitsbreite:

2.550 mm

max. Stößelhub:

400 mm

max. Abstand Tisch/Stößel:

min. 320 mm /

max. 720 mm

Gesamtleistung:

22 kW

## 2. Thermisches Trennen

- **Plasmaschneidanlage PL 6001.30 mit PA – S75 CNC**

- mit Rotor für Fasenschnitte
- Bearbeitungsfläche 6000 x 3000mm
- CNC – Maschinensteuerung
- Schneideinrichtung für Rohre bis Ø 500 x 10000 mm lang
- Materialstärke 0,5 bis 50 mm
- Anzahl der Brenner: 2 Stück
- Schneidgeschwindigkeiten von 180mm/min. – 5600mm/min.
- in Abhängigkeit von Materialart und Stärke



### 3. Mechanisches Trennen

- **Bandsägevollautomat Shark 320 AXI; Fa. MEP - Italy**

**2 - Achsen CNC - Steuerung**

Schnittwinkel: 0 - 60°

beweglicher Zuführerschraubstock für gebogenes Material

Schnittbereiche 0°:

Flachprofile: 320 x 200 mm

Vierkantprofile: 250 mm

Rundprofile: 260 mm

Schnittbereiche 60°:

Flachprofile: 140 x 160 mm

Vierkantprofile: 140 mm

Rundprofile: 150 mm

- **Bandsäge HYD-MECH VW18 II CE REV A**

Schnittwinkel: 0 – 90°

Schnittbereich 90°

Flachprofile: 450 x 550 mm

Rundprofile: Ø 450 mm

Schnittbereiche 60°

Flachprofile: 450 x 260 mm

Rundprofile: Ø 260 mm

- **Metallbandsäge Shark 282 SXI Evo**

Schnittwinkel: 0 - 60°

Schnittbereiche 0°:

Flachprofile: 280x220mm

Vierkantprofile: 220 mm

Rundprofile: 250 mm

Schnittbereiche 60°:

Flachprofile: 140x80 mm

Vierkantprofile: 80 mm

Rundprofile: 120 mm



## 4. Schweißmaschinen und Einrichtungen

- **Behälterschweißanlage**

- Verfahrenweg 2000 mm
- max. Behälter – Ø 300 –1800 mm
- Behälterschüsse ohne Boden max. 25 mm
- schweißen Innenrund ab Ø 500mm
- max. Bauteilmasse 2500 kg
- Steuerung SPS / CNC

- **Schweißgeräte**

- diverse MIG / MAG Schweißgeräte
- diverse Schweißtrafos für Montageeinsatz

## 5. Zerspanungsmaschinen

- **Universal-Flachschleifmaschine AR 36 Typ 71 DM; Fa. REFORM Maschinenfabrik**

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Schleiflänge                  | 3.600 mm                                   |
| Magnettisch                   | 2x 1.046 x 152 mm und<br>4x 1.246 x 152 mm |
| Magnethaftkraftregelung       | in 6 Stufen für verzugfreies Schleifen     |
| Durchgangshöhe                | 180 mm                                     |
| Schleifsegmentkopfdurchmesser | 360 mm                                     |
| Schleifmotorleistung          | 15 kW                                      |
| Schleifmotorzustellung        | mechanisch / elektrisch                    |
| kleinster Zustellschritt      | 0,002 mm                                   |
| Schleifwinkelverstellung      | Genauigkeit 0,01°                          |

- **Universal – Außenrundsleifmaschine SA 6 U**

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Schleifdurchmesser             | max. 355 mm      |
| Schleiflänge                   | 1.500 mm         |
| Tischgeschwindigkeit längs     | 0,05 – 5 m/min   |
| Schleifspindelstockverstellung | 0,0025 mm        |
| Zustellung je Tischhub         | 0,0005 – 0,03 mm |
| Werkstückmasse                 | max. 500 kg      |
| Schleifkörperaußendurchmesser  | 630 mm           |
| Schleifkörperbreite            | 125 mm           |



- **Radialbohrmaschine R 60 F;**

|   |                  |
|---|------------------|
| Bohrleistung (Stahl/Guß):               | 60/70 mm         |
| Gewindebohrleistung:                    | 45/50 mm         |
| Drehzahl:                               | 25 - 2000 U/min. |
| Bohrtiefe max.:                         | 315 mm           |
| Verfahrweg des Bohrkopfes (horizontal): | 1.250 mm         |

- **Radialbohrmaschine Rfh - 75**

|                               |                   |
|-------------------------------|-------------------|
| Bohrleistung (Stahl/Guss):    | 75/90 mm          |
| Bohrleistung vorgebohrt:      | 125/140 mm        |
| Gewindebohren Whithworth:     | 2¼“ / 2¾“         |
| Feingewinde metrisch:         | 60 / 70 mm        |
| Auslegerverstellung vertikal: | 950 mm            |
| Hub:                          | 380 mm            |
| Drehzahlbereich:              | 19 - 1.900 U/min. |
| Drehmoment max.:              | 906 Nm            |

- **zyklengesteuerte Drehmaschine TUR 630 MN x 3.000; Fa. FAT**

**Zyklensteuerung SIEMENS MANUAL TURN 810 D**

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Spitzenlänge:                         | 3.000 mm         |
| Umlaufdurchmesser über Bett:          | 630 mm           |
| Umlaufdurchmesser über Schlitten:     | 370 mm           |
| Drehdurchmesser:                      | 480 mm           |
| Verfahrweg X - Achse:                 | 350 mm           |
| Spindeldrehzahl:                      | 0 - 2.500 U/min. |
| Werkstückgewicht max.<br>zw. Spitzen: | 1.500 kg         |
| im Spannfutter:                       | 400 kg           |
| max. Axialkraft in X - Achse:         | 10 kN            |
| max. Axialkraft in Z - Achse:         | 10 kN            |

- **Kern-Zyklendrehmaschine Siemens Sinumerik 840 DSL**

**„ShopTurn mit manueller Funktion“**

|                                   |                |
|-----------------------------------|----------------|
| Spitzenlänge:                     | 1.500 mm       |
| Umlaufdurchmesser über Bett:      | 400 mm         |
| Umlaufdurchmesser über Schlitten: | 230 mm         |
| größte Drehlänge:                 | 1.310 mm       |
| Verfahrweg X - Achse:             | 220 mm         |
| Spindeldrehzahl:                  | 1-3.000 U/min. |



- **Zyklengesteuerte Drehmaschine TUR MN 560 x 2000, Fa. FAT mit CNC – Steuerung Siemens 810 D**

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Spitzenlänge:                     | 2.000 mm           |
| Umlaufdurchmesser über Bett:      | 560 mm             |
| Umlaufdurchmesser über Schlitten: | 300 mm             |
| Verfahrweg X – Achse:             | 350 mm             |
| Spindeldrehzahl:                  | 0 – 2.500 U / min. |
| Gewicht zwischen Spitzen:         | 2.000 kg           |
| Gewicht im Futter:                | 600 kg             |

- **Universal-Drehmaschine, zyklengesteuert Siemens 840 D Solution Line Typ SLZ-800E Für Futter und Wellenbearbeitung, mit digitalen Antrieben und Zyklensteuerung, mit angetriebenen Werkzeugen**

|                                       |              |
|---------------------------------------|--------------|
| Spitzenweite:                         | 2000 mm      |
| Umlaufdurchmesser über Bett:          | 810 mm       |
| Umlaufdurchmesser über Schlitten:     | 540 mm       |
| Verschiebeweg des Planschiebers:      | 400 mm       |
| Spindelbohrung:                       | 130 mm       |
| Spindeldrehzahl – Gesamtbereich:      | 1-1800 U/min |
| Werkstückgewicht zwischen Spitzen:    | 2000 kg      |
| Werkstückgewicht mit einem Setzstock: | 2200 kg      |
| Werkstückgewicht fliegend mit Futter: | 750 kg       |

- **Senkrechtstoßmaschine CMP – 300**

|                            |              |
|----------------------------|--------------|
| einstellbarer Werkzeuggang | 60 – 300 mm  |
| Abstand Tisch / Kopf       | 460 – 490 mm |
| Hübe pro Minute            | 17 - 80      |
| Werkzeughaltertisch        | 400 x 500 mm |
| Längsgang                  | 320 mm       |
| Quergang                   | 300 mm       |
| Neigung des Kopfes         | 45°          |

- **5 – Achsen Waagrecht Bohr- und Fräswerk DBM - 100 N mit Heidenhain - CNC – Steuerung TNC – 426; Fa. Mexpol**

|  |                  |
|--|------------------|
| X - Achse:                               | 1.800 mm         |
| Y - Achse:                               | 1.500 mm         |
| Z – Achse (Tischlängsverstellung):       | 1.000 mm         |
| W – Achse (Bohrspindellängsverstellung): | 500 mm           |
| Tischbelastung max.:                     | 5.000 kg         |
| Drehzahlbereich:                         | 10– 2.200 U/min. |
| Drehmoment:                              | 1.500 Nm         |



- **Horizontal - Bohr- und Fräsmaschine Tischausführung mit Heidenhain – CNC - Steuerung iTNC 530, BFT 110; Fa. UNION Chemnitz**

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| X - Achse:           | 2.000 mm           |
| Y - Achse:           | 1.600 mm           |
| Z – Achse:           | 1.500 mm           |
| W – Achse:           | 550 mm             |
| B – Achse:           | 360 °              |
| Spindeldurchmesser:  | 110 mm             |
| Tischgröße:          | 1.250 x 1.600 mm   |
| Tischbelastung max.: | 6.000 kg           |
| Drehzahlbereich:     | 8 bis 4.000 U/min. |
| Drehmoment max.:     | 2.012 Nm           |

- **IBERIMEX-MVR-Universalbettfräsmaschine U-1250A CNC Mit Heidenhain-Steuerung TNC-320**

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| Tischfläche:           | 1.800x450mm    |
| Max. Werkstückgewicht: | 1.000kg        |
| X-Achse Verfahrweg:    | 1.500mm        |
| Y-Achse:               | 550mm          |
| Z-Achse:               | 470mm          |
| Drehzahlstufen:        | 12             |
| Drehzahlbereich:       | 40-1.750 U/min |

- **CNC-Bettfräsmaschine KIHEUNG KNC U 1250**

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| X-Achse:             | 4.000mm       |
| Y-Achse:             | 1.250mm       |
| Z-Achse:             | 1.600mm       |
| Tischgröße:          | 4.200x1.100mm |
| Tischbelastung max.: | 5.000 kg      |
| Drehzahlbereich:     | 4.000 U/min.  |
| Schwenkkopf:         | 2,5°-Teilung  |

## 6. Sonstiges

- **Einständerpresse PYE 10 -250 N - S/1 - SS; Fa. Zeulenroda;**

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| Druckkolbendurchmesser: | 80 mm        |
| max. Hub:               | 400 mm       |
| Arbeitsfläche:          | 630 x 400 mm |
| Presskraft:             | 100.000 kN   |
| Rückzugskraft:          | 21.000 kN    |



## 7. Beiz – u. Polieranlage

|                                    | <b>L</b> | <b>x</b> | <b>B</b> | <b>x</b> | <b>H</b> |
|------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 7.1 Badabmessungen                 | 8m       | x        | 2m       | x        | 1,5m     |
| 7.2 Spül – u. Sprühbeizplatz       | 5m       | x        | 8m       | x        | 7m       |
| 7.3 Elektropolieranlage mit Becken | 2m       | x        | 2,2m     | x        | 1,5m     |

## 8. Hallenabmessungen

### 8.1 Halle 1

|                                 | <b>L</b> | <b>x</b> | <b>B</b> | <b>x</b> | <b>H</b> |
|---------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Abmessungen Maschinenbauhalle   | 56 m     | x        | 18 m     | x        | 7 m      |
| Abmessungen Beisanlage          | 15 m     | x        | 15 m     | x        | 6,5 m    |
| Abmessungen Plasmaschneidanlage | 15 m     | x        | 15 m     | x        | 6,5 m    |

### 8.2 Halle 2

|                            |      |   |      |   |     |
|----------------------------|------|---|------|---|-----|
| Abmessung Sandstrahlanlage | 6 m  | x | 18 m | x | 7 m |
| Abmessung Lackieranlage    | 18 m | x | 18 m | x | 7 m |
| Abmessung Stanze           | 24 m | x | 18 m | x | 7 m |
| Abmessung Gütekontrolle    | 24 m | x | 18 m | x | 7 m |

### 8.3 Halle 3

|                                       |      |   |      |   |        |
|---------------------------------------|------|---|------|---|--------|
| Abmessungen allgem. Stahlbaufertigung | 60 m | x | 20 m | x | 6,80 m |
| Abmessungen Baugruppenmontage         | 72 m | x | 18 m | x | 7 m    |





## 8.4 Halle 4

|                                |      |   |      |   |        |
|--------------------------------|------|---|------|---|--------|
| Abmessungen Edelstahlfertigung | 66 m | x | 24 m | x | 6 m    |
| Abmessungen HAT-Werkstatt      | 60 m | x | 18 m | x | 8 m    |
| Abmessungen Kaltlager I        | 29 m | x | 20 m | x | 4,60 m |
| Abmessungen Kaltlager II       | 30 m | x | 20 m | x | 4,60 m |

## 9. Hallentorabmessungen

|  |              |
|--|--------------|
| Tor 1.1, Tor 1.2, Tor 1.3, Tor 1.4, Tor 1.5  | Tore Halle 1 |
| Tor 2.1, Tor 2.2, Tor 2.3, Tor 2.4, Tor 2.5, Tor 2.6   | Tore Halle 2 |
| Tor 3.1, Tor 3.2, Tor 3.3, Tor 3.4   | Tore Halle 3 |
| Tor 4.1, Tor 4.2, Tor 4.3, Tor 4.4, Tor 4.5, Tor 4.6, Tor 4.7,<br>Tor 4.8, Tor 4.9, Tor 4.10, Tor 4.11 | Tore Halle 4 |

## 10. Tragkraft der Brückenkrane

### 10.1 Halle 1

|                     |                        |                    |
|---------------------|------------------------|--------------------|
| Maschinenbau        | Tragkraft<br>Hakenhöhe | 5000 kg<br>4500 mm |
| Beize               | Tragkraft<br>Hakenhöhe | 5000 kg<br>4600 mm |
| Plasmaschneidanlage | Tragkraft<br>Hakenhöhe | 5000 kg<br>5950 mm |

### 10.2 Halle 2

|  |                        |                    |
|--|------------------------|--------------------|
| Lackieranlage                            | Tragkraft<br>Hakenhöhe | 5000 kg<br>3900 mm |
| HUSS – Werkstatt<br>(Edelstahlfertigung) | Tragkraft<br>Hakenhöhe | 3200 kg<br>4480 mm |



### 10.3 Halle 3

|                              |           |                   |
|------------------------------|-----------|-------------------|
| Allgemeine Stahlbaufertigung | Tragkraft | 5000 kg (2 Krane) |
|                              | Hakenhöhe | 4500 mm           |
| Baugruppenmontage            | Tragkraft | 5000 kg           |
|                              | Hakenhöhe | 4000 mm           |

### 10.4 Halle 4

|           |           |         |
|-----------|-----------|---------|
| Edelstahl | Tragkraft | 8000 kg |
|           | Hakenhöhe | 4500 mm |
| HAT       | Tragkraft | 8000 kg |
|           | Hakenhöhe | 5500 mm |

## 11. Lackieranlage

|   | <b>L</b>    | <b>x</b> | <b>B</b> | <b>x</b> | <b>H</b>     |
|---|-------------|----------|----------|----------|--------------|
| - Abmessung nutzbarer Arbeitsraum       | 15 m        | x        | 15 m     | x        | 7 m          |
|   | <b>B</b>    | <b>x</b> | <b>H</b> | <b>x</b> | <b>Tiefe</b> |
| - 2 Stück Trockenspritzwände / je Stück | 3,5 m       | x        | 2 m      | x        | 0,8m         |
| - 5 Stück Trockenspritzwände / je Stück | 3,5 m       | x        | 1 m      | x        | 0,8 m        |
| - Arbeitstemperatur                     | 15 – 20 ° C |          |          |          |              |

## 12. Strahlanlagen

### Stahlkiesstrahlanlage

|  | <b>L</b>   | <b>x</b> | <b>B</b> | <b>x</b> | <b>H</b> |
|--|--|----------|----------|----------|----------|
| Abmessung der geschlossenen Strahlkabine | 10 m   | x        | 5 m      | x        | 4 m      |
| Kompressor                               | Fa. Kaeser Typ BSD 72 T 8<br>Arbeitsdruck: 8 bar |          |          |          |          |
| Strahlgerät                              | Fa. Cemco Typ 2452<br>max. Betriebsdruck: 12 bar |          |          |          |          |



### **Gasperlenstrahlanlage (Edelstahl)**

|  | <b>L</b>   | <b>x</b> | <b>B</b> | <b>x</b> | <b>H</b> |
|--|--|----------|----------|----------|----------|
| Abmessungen der geschlossenen Strahlkabine | 10 m   | x        | 6 m      | x        | 4 m      |
| Kompressor                                 | Fa. Kaeser Typ BSD 72 T 8<br>Arbeitsdruck: 8 bar |          |          |          |          |
| Strahlgerät                                | Fa. Cemco Typ 2452<br>Max. Betriebsdruck: 12 bar |          |          |          |          |