

## MASCHINENPARK

MARKE	MODELL	BAUJAHR	N°	EIGENSCHAFT	Nr. WERKZEUGE	X	Y	Z	
<b>Fr ä s en C.N.C.</b>									
	KIWA	KH-4500	2018	1	4 Achsen (6 PALLETS) horizontal	220	700	740	680
	MIKRON	HPM 800U	2014	1	5 Achsen (7 PALLETS)	210	800	800	550
	DECKEL MAHO	DMF 180	2011	1	5 Achsen	60	1800	700	700
	DECKEL MAHO	DMC 125U	2010	1	5 Achsen (2 PALLETS)	120	1000	1250	1000
	MIKRON	HPM 800U	2009	1	5 Achsen	60	800	800	550
	DECKEL MAHO	DMC 1035V	2007	1	3 Achsen	30	1035	600	560
	DECKEL MAHO	DMC 60T	2006	1	5 Achsen (5 PALLETS)	120	780	560	560
	MATSUURA	R550 PLUS	2005	1	3 Achsen (2 PALLETS)	30	550	280	500
	STAMA	MC531S	2001	1	4 Achsen	42	1600	400	350
	FAMUP	MCL 120E	2000	1	3 Achsen	30	1200	600	600

### Fr ä s en





ALCOR	219	2000	2	3 Achsen		720	315	450
ALCOR	220	1999	1	3 Achsen		720	315	450
AVIA	FND 32	1993	1	3 Achsen		500	300	400
FGU	TOS 32	1993	1	3 Achsen		950	350	500
RAMBAUDI	MS3-P	1989	1	3 Achsen		900	420	500
ZEUS	FZ-130	1987	1	3 Achsen		950	450	450

### Drahterodieren

	CHARMILLE	CUT 400	2015	1	DRAHT		800	550	500
	CHARMILLE	440 Fi	2008	1	DRAHT		550	350	400
	CHARMILLE	440 Cc	2002	1	DRAHT		550	350	400
	CHARMILLE	FORATR. HD20	2002	1	BOHREROSION		400	350	250
	CDM	C40 ZENIT	2002	1	SENKEROSION		400	300	250
	CHARMILLE	240	2001	1	DRAHT		400	250	200

MARKE	MODELL	BAUJAHR	N°	EIGENSCHAFT	Nr. WERKZEUGE	X	Y	Z
-------	--------	---------	----	-------------	---------------	---	---	---

### DREHEN

	DOOSAN	PUMA 2600 LY	2018	1	Ø MAX 780mm.- motorisierte Werkzeuge	24	260	105	1350
	BIGLIA	SMART TURN S	2013	1	Ø MAX 500mm.- N°2 Spindel + Frässpindel	40	515	210	1280
	MORI-SEIKI	SL25	1996	1		10	Ø MAX	400 mm.	
	MORI-SEIKI	SL 200	2000	1		12	Ø MAX	350 mm.	
	URSUS	250	2017	1			Ø MAX	510 mm.	
	OMG	210	2017	1			Ø MAX	400 mm.	
	URSUS	CMT	1990	1			Ø MAX	510 mm.	
	HARRISON	600	1980	1			Ø MAX	450 mm.	

### Oberflächenbearbeitung

	ROSA	IRON 11.6	2017	1	PLANSCHLEIFEN		1200	630	480
		VM800	2010	1	TROWALISIEREN				
	JOEN LIH	JL3060	1997	1	PLANSCHLEIFEN		700	300	350
	CEMASTIR	SAB80	1992	1	GLASPERLENSTRAHLEN				
	BERNI	500	1990	1	PLANSCHLEIFEN		500	200	250
	WAM	400	1985	1	DREHTISCH				
	NESI	C310	1983	1	SCHÄRFEN				


### Schweissen

MILLER	DYNASTY 700	2011	1	TIG - MIG				
WECO	DISCOVERY 281	2009	1	TIG - MIG				
SELCO	GENESIS 352	2008	1	MIG				


### Schneiden

MEBER	300	2016	2	AUTOMATISCH		Ø MAX	300 mm.	
FMB	245	1990	1	MANUELL		Ø MAX	200 mm.	



**DRUCKER F Ü R RAPID PROTOTYPING**

	CONCEPT LASER	M2	2015		RAPID PROTOTYPING		250		280
--	---------------	----	------	--	----------------------	--	-----	--	-----

**LASER SCHWEISSEN / - SCHNEIDEN**

	TRUMPF	TRULASER CELL 7040	2015	1	LASERSCHWEISS EN / - SCHNEIDEN		4000	2000	750
--	--------	-----------------------	------	---	--------------------------------------	--	------	------	-----

**MESSINSTRUMENTE**

	ZEISS	ACURA II	2014	1			1200	1800	1000
	JOHANSSON	SAPHIR <small>(UPDATE SOFTWARE 2017)</small>	2003	1			1000	1000	600
	HÄRTEMESSGERÄT	GALILEO		1	BRINNEL-ROCKWELL				
	PROJEKTOR	STARRET		1					
	HÖHENMESSGERÄT			5					
	RAUHEITMESSGERÄT	MITUTOYO	2015	2	Ra-Rz				