



Politechnika Świętokrzyska
Kielce University of Technology



Centrum Laserowych
Technologii Metali

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
CERTIFICATE OF CONFORMITY
Nr/No. MCKE/001/2017

**Technologia wykonywania wyrobów
z różnorodnych materiałów przy użyciu cięcia laserowego**

ADMET Sp. z o.o., ul. Dworkowa 28, 05-230 Kobyłka

**wyroby spełniają wymagania określone w Polskiej Normie
PN-EN ISO 9013**

**Centrum Laserowych Technologii Metali PŚk i PAN
opracowało i wdrożyło w zakładzie produkcyjnym ADMET Sp. z o.o.
technologię jakościowego cięcia laserowego
do wykonywania wyrobów z różnorodnych materiałów
Tabele technologiczne nr TT/2017/SA, TT/2017/SW, TT/2017/SS.**

**Wyroby wykonane według opracowanej technologii
zostały przebadane na zgodność z Polską Normą PN-EN ISO 9013
Świadectwo pomiarów nr 4/P/2017
wydane przez Laboratorium Komputerowych Pomiarów Wielkości Geometrycznych
Politechniki Świętokrzyskiej.**

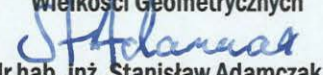
**Oświadczają się, że wyroby wykonane według wdrożonej technologii
spełniają normę PN-EN ISO 9013 dla następujących materiałów:
stopy aluminium o grubości do 10 mm - TT/2017/SA
stal węglowa i niskostopowa o grubości do 15 mm - TT/2017/SW
stale stopowe i wysokostopowe do grubości 12 mm - TT/2017/SS**

ważny od/valid from 30.10.2017 r. do/to 30.10.2020 r.

Kielce, 30.10.2017 r.

Specjalista technolog

dr inż. Piotr Kurp

Kierownik
Laboratorium Komputerowych Pomiarów
Wielkości Geometrycznych

prof. dr hab. inż. Stanisław Adamczak, dr h.c.

Dyrektor
Centrum Laserowych Technologii Metali
PŚk i PAN

prof. dr hab. inż. Bogdan Antoszewski

Podstawa prawna wydania certyfikatu: Ustawa o normalizacji z dnia 12 września 2002 r.
(Dz.U. Nr 169, poz. 1386), Art. 7 poz. 6 Ustawy z dnia 8 września 2015 r. (Dz.U. z 2015 r. poz. 1483)
Niniejszy certyfikat wydaje się wyłącznie na wyroby wykonane według opracowanej technologii wdrożonej na urządzeniach:
AMADA LC-2415 ALPHA I oraz AMADA FOL 3015 NT