



Laufräder für Kompressoren

HERAUSFORDERUNG

Unser Kunde hat entschieden seine Schweißabteilung auszulagern. Auf der Suche nach einem kompetenten Partner ist er auf die L+M AG gestossen und hat sich nach detaillierten fachtechnischen und kommerziellen Gesprächen für uns entschieden. Als zentrales Element für Kompressoren fertigt L+M seit 2017 all die hochkritischen und ebenso anspruchsvollen Laufräder für den neu gewonnen Kunden. Gemäss Kunde tun wir dies zu seiner vollsten Zufriedenheit!

Spezifikation

- Laufraddurchmesser 500mm bis 1800mm
- Schleuderdrehzahl bis xy rpm
- Umfangsgeschwindigkeit max. xy km/h
- Kanalbreite teilweise unter 20 mm
- Werkstoffe: 1.4313, 1.4542, 1.6749
- Vergütungsstufen QT650, QT800, QT860, QT930
- Schweißen mit MAG 135 (Wurzellagen), Elektrode 111 (Decklagen)
- Bis 20 Lagen eine Flügelfuss Schweissung
- Vorwärmtemperatur 100 - 150 °C
- Wasserstoffarmglühen (Soaking)
- Schleifen von Radius im Flügelfuss R4.0 (+0.75/-0.25) bis R20 (+2/-0)
- Polieren Oberflächenrauheit Ra 0.8 – Ra3.20
- PT-Prüfung nach Wurzel schleifen
- Schlussprüfung (vor und nach dem Schleudern): PT100%, UT100%