



MORALI
METALL

Druckguss

Morali Produktionstechnik GmbH
Schwarzwaldstraße 4/2
78628 Rottweil



Aluminium- und Zink Druckgussunternehmen in der Türkei liefern Teile in einer exakten, gleichbleibend guten Qualität und sind zuverlässig und Termintreu

- Die Maschinenausstattung ist vergleichbar mit den Marktbegleitern aus Deutschland
- **MORALI Druckguss** vermittelt seit **1996** Druckgussaufträge an türkische Dienstleister
- **MORALI Druckguss** wählt aufgrund der langjährigen Erfahrung den passenden Lieferanten für die jeweilige Aufgabe aus **MORALI Druckguss** tritt als Vermittler von Aufträgen auf
- Rechtsgeschäfte kommen unter Vermittlung von **MORALI Druckguss** zwischen dem türkischen Unternehmen und dem deutschen Auftraggeber zustande



Beratung – Schnittstellen

- Werkzeugbau
- Aluminium Druckguss
- Zink Druckguss
- Endfertigung + Montage

Beratung - Schnittstellen



MORALI
METALL

Druckguss

Beratung

- Wir setzen Ihre Anforderungen druckgussfähig um

Schnittstellen

- IGES, Step, x-t
- CATIA Version 5
- Pro/Engineer
- Autocad



Garantie Alu

- Wir garantieren mit den von uns hergestellten Druckguss Werkzeugen eine Ausbringung von 100.000 Schuss

Simulationssoftware

- Steht zur Verfügung, zum Beispiel Magmasoft



Werkzeuge für Automobileindustrie

Aluminium Druckguss



Druckguss

Verfahren	Kaltkammer Druckgussverfahren
Teilegewicht von	10 g
Teilegewicht bis	15 KG
Wandstärken von	1 mm
Wandstärken bis	4 mm und größer (Bauteilabhängig)
Max. Schließkraft	1800 t
Ideale Seriengröße	Ab 5000 Teile
Besonderheiten	<ul style="list-style-type: none">○ Automatisierte Gießzellen○ Optische Teileüberwachung○ Prozessintegrierte Stanzeinheit



Aluminium Druckguss



Aluminium Legierungen

GD – AlSi9Cu3(Fe)	226
GD – AlSi12(Fe)	230
GD – AlSi12Cu1(Fe)	231
GD – AlSi10Mg	239
Silafont 09/36	
Magsimal-59	
Weitere Legierungen auf Anfrage	

Aluminium Druckguss - Produktbeispiele



Druckguss

Artikel

Branche	Nutzfahrzeuge
Produkt	Motorendeckel
Besonderheit	Enge Toleranzen
Oberfläche	Sandgestrahlt
Kundennutzen	Geringe Bearbeitungszugabe



Artikel

Branche	Gasleitungsbau
Produkt	Leitungseckstück
Besonderheit	Gasdicht
Oberfläche	Sandgestrahlt



Aluminium Druckguss - Produktbeispiele



Druckguss

Artikel	
Branche	Heizungsbau
Produkt	Gehäuse
Besonderheit	Gasdicht
Oberfläche	Gestrahlt
Kundennutzen	Einbaufertig



Außenansicht



← **Innenansicht**

Aluminium Druckguss - Produktbeispiele



Druckguss

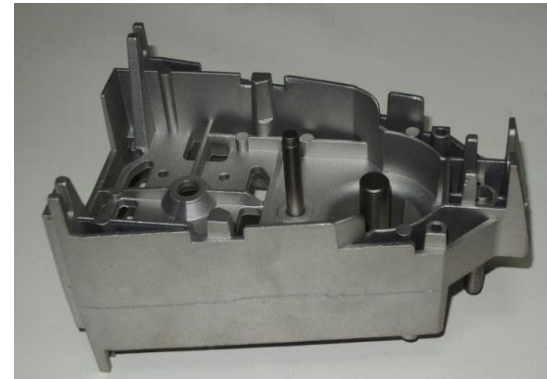
Artikel

Branche	Heizungsbau
Produkt	Gehäusedeckel
Besonderheit	Gasdicht
Oberfläche	Gestrahlt



Artikel

Branche	Heizungsbau
Produkt	Pumpen gehäuse
Besonderheit	Eingepresste Bolzen
Oberfläche	Gestrahlt
Kundennutzen	Geringe Bearbeitungs-zugabe



Aluminium Druckguss - Produktbeispiele



Druckguss

Artikel	
Branche	Automotive
Produkt	Anlassergehäuse
Besonderheit	Komplexes Teil
Oberfläche	Gestrahlt



Artikel	
Branche	Möbelindustrie
Produkt	Tischbefestigung
Besonderheit	Sichtteil
Oberfläche	Gestrahlt



Aluminium Druckguss - Produktbeispiele



Druckguss

Artikel	
Branche	Haushaltgeräte
Produkt	Fleischwolfeinsatz
Besonderheit	Eingegossene Schneckel
Oberfläche	Gleitgeschliffen



Artikel	
Branche	Elektrofahrräder
Produkt	Gehäusedeckel
Besonderheit	Filigran
Oberfläche	Gleitgeschliffen



Aluminium Druckguss - Produktbeispiele

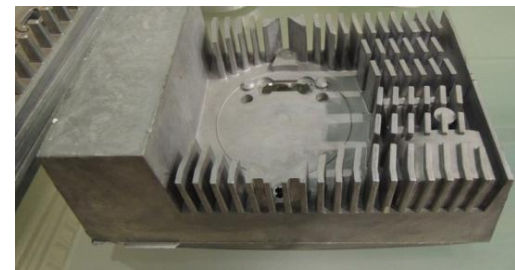


Druckguss

Artikel	
Branche	Maschinenbau
Produkt	Abdeckung für Fußschalter
Besonderheit	Sichtteil
Oberfläche	Pulverbeschichtet
Kundennutzen	Einbaufertig



Artikel	
Branche	Elektroindustrie
Produkt	Kühlkörper
Besonderheit	Gegossen, gestanzt
Oberfläche	gleitgeschliffen



Aluminium Druckguss - Produktbeispiele



MORALI
METALL

Druckguss

Artikel

Branche	Elektroindustrie
Produkt	Antennenkappe
Besonderheit	Bohrungen und Dicht-nut fertig gegossen
Oberfläche	Gleitgeschliffen
Kundennutzen	Einbaufertig



Innenansicht



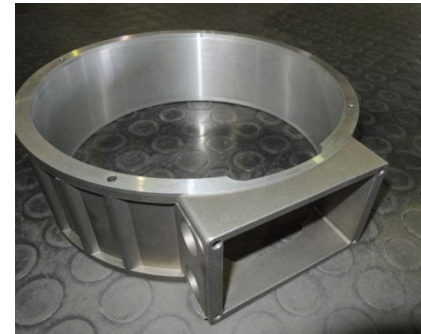
← **Rückseite**

Aluminium Druckguss - Produktbeispiele



Druckguss

Artikel	
Branche	Elektrofahrzeuge
Produkt	Gehäusering
Besonderheit	Enge Toleranzen
Oberfläche	Sandgestrahlt
Kundennutzen	Einbaufertig



Gehäuse für Elektromotor



Deckel unbearbeitet



Oberseite bearbeitet



Unterseite bearbeitet

Zink Druckguss



MORALI
METALL

Druckguss

Verfahren	Warmkammer Druckgussverfahren
Teilegewicht von	2 g
Teilegewicht bis	800 g
Wandstärken von	1 mm
Wandstärken bis	5 mm
Max. Schließkraft	400 t

Zink Druckguss



MORALI
METALL

Druckguss

Zink Legierungen

ZN 410

ZN 420

ZN 810

ZN 400

ZN 430

Zink Druckguss - Produktbeispiele



MORALI
METALL

Druckguss

Artikel

Branche	Automotive
Produkt	Gehäuse
Besonderheit	Enge Toleranzen
Oberfläche	Gestrahlt
Kundennutzen	Geringe Bearbeitungszugabe





Nach der Druckgussfertigung und dem Stanzen wird das Rohteil nachbearbeitet. Folgende Verfahren werden eingesetzt:

Verputzen	Kugelpolieren
Schleifen/Bürsten	Chromatieren
Sandstrahlen/Gleitschleifen	Pulverbeschichten
Bohren/Reiben	KTL-Beschichten
Gewindeschneiden innen/außen	Vormontagen
CNC Drehen/Fräsen	Komplettmontagen
Sonstige mechanische Bearbeitungen	

Zertifizierungen



Druckguss

DIN 9001:2008	Alle von uns vertretenen Unternehmen sind DIN ISO 9001:2008 zertifiziert, mit aktuell gültigem Audit
EN 16949	Diese Zertifizierung ist mindestens bei einem von uns vertretenen Unternehmen vorhanden
Umweltzertifizierung 14001	Diese Zertifizierung ist mindestens bei einem von uns vertretenen Unternehmen vorhanden
Zertifizierungsnachweise	Können auf Wunsch zur Verfügung gestellt werden



Unsere Stärken



MORALI
METALL

Druckguss

Aluminium – und Zink Druckgussteile nach Ihren Zeichnungen als Rohteil und auf Wunsch fertig bearbeitet

Kurze Werkzeugherstellungszeiten (8 – 12 Wochen)

Werkzeug Garantie 100.000 Schuss

Sehr wettbewerbsfähige Preisgestaltung

Zuverlässigkeit, Termintreue

Hoher Qualitätsstandard

Exporterfahrene Druckgießereien

Wir wählen das für Ihre Anforderungen passende Unternehmen aus

Lieferkonditionen



Druckguss

Unsere Konditionen verstehen sich „frei Werk“ unverzollt

Verpackungsarten

wir stellen uns ganz auf Ihre Bedürfnisse ein

Zahlungskonditionen Druckgussteile

30 Tage netto

Zahlungskonditionen Werkzeuge

50% bei Auftragserteilung, 50% bei Freigabe der Erst-Muster-Teile



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit