



TEK-SZOL Ungarn, Kiskőrös

Kontakt:

Tek Szol Kft.

Petőfi Sandor ut. 97

6200 Kiskőrös

www.tekszol.hu

E-Mail:

tekszol@tekszol.hu

Geschäftsführer:

Árpád Atkári +36 30 945 3784

Vetriebsleitung:

Georg Minsinger +36 30 638 4532

Wer sind wir?

Die Firma Tek-Szol Kft. ist ein ungarisches mittelständisches Unternehmen im Bereich Blechverarbeitung. Wir setzen auf die Kombination von modernen Maschinen und gut ausgebildetem Personal und zählen uns mehr als 25 Jahre nach unserer Gründung mittlerweile zu den Spezialisten auf dem Gebiet der Blechbearbeitung. Auch unsere Prozesse sind **zertifiziert nach ISO 9001:2015**.

Warum Sie uns kennenlernen sollten?

✓ **Unser Standortvorteil**

Durch unseren Standort in Ungarn bieten wir Ihnen vor allem in arbeitsintensiven Teilen die einiges an Handarbeit verlangen attraktive Preise und trotzdem kurze Lieferzeiten.

✓ **Alle Schritte der Blechbearbeitung in einer Hand**

Wir haben von der 2D Laserschneidmaschine über CNC Abkantbänke und einer Schweißerei bis zur Jumbo-Pulverbeschichtungsanlage alles im Haus. Dazu ergänzen wir unseren Service noch mit 4 Fräsmaschinen mit maximalen Bearbeitungsmaßen von X4200, Y2100, Z1200 mm und einer CNC Drehmaschine. Sie wollen vormontierte Baugruppen oder ganze Maschinenteile montiert bekommen? Kein Problem, auch in unserer Montage sind wir gut aufgestellt.

✓ **Was wir nicht können, kooperieren wir**

Für andere Oberflächenbehandlungen (Verzinken, Nasslack, Elektropolieren, Härten, Sand- und Perlstrahlen, etc.) haben wir kompetente Partner an der Hand.



Alles aus einer Hand

Blechbearbeitung

Stahl- und Metallbau

Einzel- und Kleinserienfertigung

Komponenten und Baugruppenfertigung

Kunststofflaserschneiden und
Bearbeitung

Laserschneiden

2 Laserschneidanlagen für:

- ✓ Edelstahl
- ✓ Normalstahl
- ✓ Aluminium
- ✓ Blechformat 1500mmx3000mm
- ✓ mit jeweils 2 Wechseltischen
- ✓ Kunststoff Laserschneidanlage

Abkanten

- ✓ CNC Abkantbänke mit max. 170t Presskraft und 3000mm Länge

Montage

- ✓ Baugruppen
- ✓ Vormontage

Schweißen:

Schweißverfahren im Haus

- ✓ MIG/MAG;
- ✓ WIG
- ✓ Punkt- und
- ✓ Bolzenschweißen

Schweißzertifikate:

- ✓ EN ISO 1090 EXC2
- ✓ AD2000 Merkblatt HPO und
- ✓ EN ISO3834-2:2005

CNC Bearbeitung

4 Fräszentren:

- ✓ Maximale Bearbeitungsmaße
(x)4200mm x (y)2100mm x (z)1200mm

2 Drehmaschinen

- ✓ Drehdurchmesser max. 356mm
- ✓ Drehlänge max. 705mm
- ✓ (x) 260mm x (z) 795mm x (y) +/- 50mm



Pulverbeschichten

- ✓ Vorbehandlung durch FE-Phosphatierung
- ✓ Individuelle Formen sind pulverbar
 - Pulvern per Hand
- ✓ Wirtschaftlich
- ✓ Maximale Abmaße:
 - Länge: bis zu 7.000 mm
 - Breite: bis zu 2.000 mm
 - Höhe: bis zu 1.800 mm

